

Les massicots MOHR sont conçus pour le marché spécifique de l'impression digitale. Ils sont programmables et utilisent la technologie hydraulique.

- Un système hydraulique surdimensionné avec une double pompe assure un service durable et sûr.
- Guidage de la butée arrière par roulement à billes linéaire, sans entretien et extrêmement précis.
- Nombre de programmes pour 66 ECO / PLUS : 198 / 1998.
- Changement de lame facilité par arrêt automatique au point mort bas.
- Bâti monobloc stabilisé garantissant une précision de coupe.
- Maintenance réduite grâce à l'emploi de matériaux innovants.
- La pression est réglable de manière continue afin d'optimiser les coupes en fonction des qualités de papier.
- Des leds matérialisent la ligne de coupe pour guider l'opérateur.

Fonctionnalités Version PLUS :

- Les données de la prépresse servent de base pour établir les programmes de coupe (P. Net Service Compucut®).
- Un lecteur de code-barres facilite l'identification des programmes de coupe.
- La visualisation du processus réduit les risques d'erreurs.
- Rapport et statistiques de production pour connaître les données de performance de la machine.
- Duplication des programmes.
- Contrôle de production.

Caractéristiques techniques :

Largeur de coupe : 670 mm - Profondeur : 670 mm
Hauteur de coupe : 80 mm – Profondeur table : 670 mm
Pression min/max : 180/1500 daN
Vitesse butée arrière : 70 mm / sec
Vitesse de coupe : 20 cycles/min
Épaisseur de lame : 9.70 mm
Réserve affutage : 22 mm
Coupe mini sans / avec plaque : 15 mm / 50 mm
Dimension : L 1250 x P 1825 x H 1500 mm
Poids : 675 kg



Version ECO avec écran monochrome de 5,5



Écran tactile couleur 18,5 pouce version PLUS

Pour tout renseignement complémentaire, n'hésitez pas à nous contacter.