

Relieur industrielle semi-automatique RENZ RING WIRE® à cadence de production élevée pour la réalisation de cahiers, calendriers et documents avec reliure divisée.

- Relieur semi-automatique à anneaux métalliques pour la réalisation de cahiers, calendriers et documents à reliure divisée.
- Différents formats de papier pris en charge pour une souplesse et un niveau de productivité remarquables.
- Éjection automatique du produit vers un convoyeur en sortie de machine.
- Configuration via un écran tactile.
- Jusqu'à 230 feuilles reliées ensemble.
- Alimentation horizontale du papier pour faciliter le chargement du support.
- Table de sertissage automatique.
- Autre option : Système KAS pour le formage de tiges de suspension de calendriers.
- Autre option : Le système de butée coulissante permet de relier des documents aux dimensions supérieures à la moyenne.

Caractéristiques techniques :

Cycles d'actionnement mécanique : 2000/h

Nombre de produits reliés : 1600/h

Épaisseur de reliure : 1 – 23 mm

Diamètre de la reliure : 5.5 – 28.5 mm, en pas de 3.1 et 2.1

Largeur de reliure : 60 – 500 mm

Longueur du bord non relié : 100 – 500 mm

Temps de changement du diamètre : 15 min

Réglage du format (sauf diamètre) : 1 min

Puissance moteur : 600 W

Dimensions : L 2050 x P 1960 x H 1700 mm

Poids : 220 kg



Pour tout renseignement complémentaire, n'hésitez pas à nous contacter.

